



**A MEGBÍZHATÓSÁG TRADÍCIÓJA - MINŐSÉG ELÉRHETŐ ÁRON!**

Cégünk az 1991-ben alapított Dextra Ipari, Kereskedelmi Kft. célkitűzése a jó minőségű szerszámgépek forgalmazása kedvező áron.

Ezért alakítottunk ki kapcsolatokat tajvani szerszámgép gyárakkal. Tajvan, mint az ötödik legnagyobb szerszámgép exportőr ország, széleskörű elismerésnek örvend a fejlett ipari országokban, mint megbízható szállító.

A Dextra Kft. a következő cégeket képviseli Magyarországon:

- a HARTFORD márkanevű megmunkálóközpontok gyártóját a SHE HONG INDUSTRIAL CO., Ltd.-t, mely Tajvan legnagyobb szerszámgépgyára. Az 1965-ben alapított cég a világ 50 országába szállít gépeket olyan kiemelt iparágakba, mint a repülőgépgyártás, szerszámgyártás, autóipar az erőművi alkatrészek gyártása.

- a CHMER márkanevű tömb, huzal és startlyukfúró szikraforgácsoló gépek gyártóját a CHING HUNG MACHINERY ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD-t, mely Tajvan legnagyobb szikraforgácsológép gyára.

- a SEEDTEC MACHINERY CO., LTD-t, a Seedtec márkanevű precíziós síkköszörű gépek gyártóját.



**DEXTRA IPARI,  
KERESKEDELMI Kft.**

**1148. BUDAPEST, Almádi u.**

**14.**

**Tel: (36 1) 252 9600**

**Fax: (36 1) 223 2606**

A CHMER CNC tömb szikraforgácsoló gépek fő adatait az alábbi táblázat foglalja össze

TÍPUS:		CM323C	CM434C	CM655C	CM865C	CM1065C	CM1265C	CM-A53C	CM-A53C
Asztal méret (H x Sz)	m	500x350	650x400	900x600	1000x600	1200x80	1500x80	650x400	800x500
Üzemi tartály mérete (H x Sz x M)	m	820x500 x300	1050x630	1450x950	1600x1000	2000x1200	2600x1400	1100x640	1200x710
X, Y tengely mozgás	m	300x200	400x300	600x500	800x600	1000x600	1200x600	500x350	600x400
Z tengely mozgás	m	300	350	500	500	500	500	350	350
Asztal és fej távolsága	m	250-550	250-600	250-750	300-800	450-950	500-1000	200-550	250-600
Max. elektróda tömeg	k	60	100	300	350	350	500	100	100
Max. munkadarab	k	500	1000	3000	4000	5000	7500	1000	1500
Befoglaló méretek (H x Sz x M)	m	1200x1350 x2250	1240x1380	1550x2230	1800x2400	2500x2900	2700x3000	1860x1650	2100x2000
Gép tömeg	k	1000	1400	3500	4500	6500	8500	2200	3000

A CHMER CNC tömbszikraforgácsoló gépek fő jellemzői:

- A lineáris mérőléces, zárt hurok visszacsatolás elven működő X, Y, Z tengelyvezérlések révén nagy pontosságú pozicionálás és megmunkálás. C5 osztályú golyósorsók, görgős ágvezetékek.
- Dialógus típusú programozás. Az elektróda méret és anyag, munkadarab jellemzők, megmunkálási mélység és megkívánt felületi érdesség meghatározása után a vezérlés automatikusan kiválasztja az optimális megmunkálási paramétereket. Több szintű alprogram szerkesztés.
- A szokásos technológiai műveletek, úgymint oldal megmunkálás, négyszög, vektor, körkörös bővítés, kúpos megmunkálás programozása E kódokkal (bolygató ciklusok) történik.
- Automatikus él és középpont keresés, Z irányú munkadarab nullpont felvétel.
- 3 tengely lineáris, 2 tengely ív, 3 tengely spirál és 4 tengely kontúr korrekció (eltolás).
- 14 " színes grafikus kijelző, RS232 csatlakozás, floppy meghajtó, kézi kezelő panel.



TÁPEGYSÉGEK:		50N	75N	125N	150N
Max. megmunkáló		50	75	125	150
Max. teljesítmény felvétel	kV	4	5	9	10
Max. leválasztott anyagmennyiség	mm	350	550	900	1050
Elektróda kopás	%	0,2	0,2	0,2	0,2
Legjobb felület/ mikrofinish	µm (Ra)	0,45/ 0,2	0,45/ 0,2	0,45/ 0,2	0,45/ 0,2
Befoglaló méretek (H x Sz x M)	m	620x850 x1860	620x850 x1860	620x850 x1860	620x850 x1860
Tömeg	k	180	220	400	440

**STANDARD FELSZERELÉSEK:**

- Papír szűrő
- Kéziszerszámok
- Munkadarab lefogók
- Öblítő fúvókák
- Fúró tokmány
- Elektróda befogó
- Halogén géplámpa

**OPCIONÁLIS FELSZERELÉSEK:**

- System 3R / EROWA készülékek
- Automata elektróda cserélő
- C tengely
- Microfinish (extra finom felület)

A CHMER CNC huzal szikraforgácsoló gépek fő adatai a következők:

TÍPUS:		CW-322F/S	CW-422F/S	CW-432F/S	CW-532F/S	CW-643F/S	CW-743F/S
X/Y/Z mozgásút	m	350x250x22	400x250x22	400x300x22	550x300x22	600x400x30	600x400x30
U/V mozgásút	m	60x6	60x6	60x6	60x6	100x100	100x100
Max. munkadarab	m	700x560x21	750x560x21	780x620x21	850x620x21	950x700x29	1050x720x29
Max. munkadarab	k	350/250	350/250	400/300	450/300	800/600	1000/800
X/Y előtolási sebesség	mm/mi	Max.80			Max.80		
Huzal méret	m	φ0,15-0,3			φ0,15-0,3		
Max. huzal előtolás	mm/sec	30			30		
Huzal feszítés	N	4-25			4-25		
Huzal szög	m	±24°/80mm			±24°/100m		
Befoglaló méretek (fröccskölös/ alámerülős)	m	1700x2170 x2090 1920x217	1750x2170 x2090 2000x2170 x2090	2090x2220 x2050 2430x2220 x2050	2090x2220 x2050 2430x2220 x2050	2250x2460 x2200 2700x246	2400x2460 x2200 2950x2460 x2200
Gép tömeg	k	2000	2050	2800	3000	4000	4500

A CHMER CNC huzal szikraforgácsoló gépek fő jellemzői:

- Külön asztal (X,Y) és fej (U,V,Z) hajtások és mechanika a magas megmunkálási pontosság biztosítása céljából.
- Dialógus típusú programozás. A huzal átmérő, a munkadarab anyag és vastagság, a vágások számának meghatározása után a vezérlés automatikusan kiválasztja az optimális megmunkálási paramétereket. A második, harmadik és negyedik vágás programozása nagyon egyszerű.
- Nagy vágási sebesség (max. 250 mm<sup>2</sup>/min) a nagy teljesítményű MOS tranzisztoros új konstrukciójú impulzus generátor révén.
- 32 bites ipari PC alapú vezérlés, nagy kapacitású DOC memória, 14" színes grafikus kijelző, RS232 csatlakozás, floppy meghajtó, kézi kezelő panel. Áramkimaradás esetén a vágási paramétereket és geometriai pozíciókat a vezérlés eltárolja.
- Választható "alámerülős" kivitel. A munkadarab állandó hőmérsékletének következtében nagyobb pontosság, jobb felület.
- Opció automata huzal befűző, mely startlyukban és a vágási résben egyaránt befűz.



**STANDARD FELSZERELÉSEK:**

- Ion gyanta - 3 l
- Papír szűrő - 2 db
- Alsó / felső öblítő fúvóka - 1 készlet
- Gyémánt huzal vezető (f0.26) - 2 db
- Árambevezető sín - 2 db
- Gyémánt huzal vezető szerelő készülék
- Sárgaréz huzal (0.25 x 5kg) - 1 cséve
- Kéziszerszámok
- Vízhűtő egység

**OPCIONÁLIS FELSZERELÉSEK:**

- Automatikus huzal függőlegesbe állító egység
- Automatikus huzal befűző

A HARTFORD függőleges megmunkáló központok tervezésének koncepciója a XXI. század igényeinek ötvözése a tradíciókkal. Innováció mely a több mint 20.000 felhasználónál bevált megoldásokra épít.

A gyártás minden fázisa az ISO 9000 minőségbiztosítási rendszer által megkövetelt szigorú minőségellenőrzés alapján történik, úgy ahogyan az Tajvan vezető szerszámgépgyártótól elvárható. Az évente előállított több mint 1000 megmunkáló központ a precíz tervezés és a gyártási szakértelem eredményeként a megbízhatóság bajnoka.

Megnevezés	Típus Egysé	VMC 560	VMC 850	VMC 1020	VMC 1100	VMC 1270	VMC 1300	VMC 1600	VMC 2060	VMC 3060
Asztal méret	m	700 x430	1000 x450	1200 x470	1270 x630	1370 x600	1400 x630	1700 x750	2100 x800	3100 x800
Max. asztal terhelés	k	300	300	500	1200	900	1500	1500	2000	3000
Asztal mozgás tartomány (X,Y)	m	560 x430	850 x510	1020 x510	1100 x610	1270 x635	1300 x610	1600 x800	2060 x800	3060 x800
Függőleges mozgás	m	450	510	510	610	515	610	660	660	660
Főorsó fordulatszám-tar-	f/min	40- 8000	40- 8000	40- 8000	40- 8000	40- 8000	40- 8000	50- 8000	50- 8000	50- 8000
Főorsó kúp méret	ISO	40	40	40	40	40	50	50	50	50
Főhajtás teljesítménye	kW	7,5	7,5	7,5	11	11	15	15	18,5	18,5

#### STANDARD FELSZERELÉSEK

Munkadarab hűtő rendszer.  
szabályozás.

Géplámpa.

Levegő befűvés a főorsón keresztül.

Automatikus szánkenőrendszer.

Gépbeállító, rögzítő elemek.

Szán mozgató kézi kezelőpanel.

Magyar nyelvű kezelési utasítás.

Kéziszerszámok.

f/min.

\*Típusonként némileg eltérhet.

#### OPCIÓS FELSZERELÉSEK\*

Automatikus főorsó kenőolaj hőmérséklet

Acél szállítószalagos forgácskihordó.

Csavarorsós forgács kihordó.

Hűtő folyadék ellátás a szerszámon keresztül.

Fogaskerék hajtómű.

Folyamatos kabinöblítés.

Renishaw TS27R szerszámbemérő.

Szórópisztoly hűtővizet géptisztításhoz.

Karos szerszámváltó.

Magasabb főorsó fordulatszám, 10000 / 12000 / 15000

NC körasztal.

Választható vezérlések: FANUC OMi, 18MC, 18iMB,  
Heidenhain TNC-410, TNC-426  
Mitsubishi M64, M65, M625

A fenti típusokon kívül a HARTFORD gyárt kétoszlopos megmunkáló központokat egészen 10 m-es asztal hosszúra, valamint 5 tengelyes illetve két és három orsós gépeket is.

